

HA 68 T Fülldraht

Überarbeitet am: 18.01.2012

Materialnummer: 340152-340153

Seite 2 von 6

4.1. Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen**Nach Einatmen**

Für Frischluft sorgen. Bei Reizung der Atemwege Arzt aufsuchen.

Nach Hautkontakt

Mit viel Wasser/? waschen. Gut nachspülen.

Nach Augenkontakt

Sofort vorsichtig und gründlich mit Augendusche oder mit Wasser spülen. Bei auftretenden oder anhaltenden Beschwerden Augenarzt aufsuchen.

Nach Verschlucken

Sofort Mund ausspülen und reichlich Wasser nachtrinken. Bei großen Mengen Erbrechen herbeiführen.

4.2. Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Es liegen keine Informationen vor.

4.3. Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

Es liegen keine Informationen vor.

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung**5.1. Löschmittel****Geeignete Löschmittel**

Metallbrandlöscher, Trockener Sand.

5.2. Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Das Produkt selbst brennt nicht.

5.3. Hinweise für die Brandbekämpfung

Im Brandfall: Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät verwenden. Schutzkleidung.

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung**6.1. Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende****Verfahren**

In geschlossenen Räumen: Für ausreichende Lüftung sorgen. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen. (Filtermaske). Staubwolkenbildung vermeiden.

6.2. Umweltschutzmaßnahmen

(um eine Zerstreung und Ausbreitung des Feuers zu unterdrücken.) Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

6.3. Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Mechanisch aufnehmen. Verschüttetes Material aufnehmen und in verschließbare Behälter sammeln.

6.4. Verweis auf andere Abschnitte

Schutzvorschriften (siehe Abschnitt 7 und 8) beachten.

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung**7.1. Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung****Hinweise zum sicheren Umgang**

Staubwolkenbildung vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung tragen. (Partikelfiltermaske)

7.2. Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten**Anforderungen an Lagerräume und Behälter**

Nur im Originalbehälter aufbewahren. Kühl und trocken lagern. Örtliches Absaugen erforderlich.

Zusammenlagerungshinweise

Nicht zusammen lagern mit: Säure und brandfördernden Stoffen.

Lagerklasse nach TRGS 510: 11

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

HA 68 T Fülldraht

Überarbeitet am: 18.01.2012

Materialnummer: 340152-340153

Seite 3 von 6

7.3. Spezifische Endanwendungen

Diese Information ist nicht verfügbar.

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

8.1. Zu überwachende Parameter

Arbeitsplatzgrenzwerte (TRGS 900)

CAS-Nr.	Bezeichnung	ppm	mg/m ³	F/m ³	Spitzenbegr.	Art
7440-47-3	Chrom	-	2 E		1(l)	

Zusätzliche Hinweise zu Grenzwerten

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung wird Ozon und Stickstoff. durch die Plasmaflamme gebildet.
Leitkomponente Ozon; Grenzwert: OZON (CAS-Nr. 10028-15-6): 0,1 ppm
Beim Schweißen Chrom-haltiger Materialien können krebserzeugende Chrom(VI-Verbindungen entstehen.
Grenzwert: Chromverbindungen : 0,05 mg/m³

8.2. Begrenzung und Überwachung der Exposition

Geeignete technische Steuerungseinrichtungen

Örtliches Absaugen erforderlich.

Schutz- und Hygienemaßnahmen

Vor den Pausen und bei Arbeitende Hände waschen. Bei der Arbeit nicht essen und trinken.

Augen-/Gesichtsschutz

Schutzbrille und getönte Linsen, die für das thermische Spritzverfahren bzw. für das Auftragsschweißen geeignet sind.

Handschutz

Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen. Berührung mit der Haut vermeiden.

Atemschutz

Atemschutz ist erforderlich bei: unzureichender Belüftung.

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1. Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Aggregatzustand: fest
Farbe: grau
Geruch: geruchlos

Prüfnorm

pH-Wert: nicht anwendbar

Zustandsänderungen

Schmelzpunkt: 1010 °C
Siedebeginn und Siedebereich: 2900 °C
Flammpunkt: nicht anwendbar

Entzündlichkeit

ISO 10156

Untere Explosionsgrenze: Keine Daten verfügbar

Obere Explosionsgrenze: Keine Daten verfügbar

Zündtemperatur: Entfällt

Brandfördernde Eigenschaften

Entfällt

Dichte: 2 g/cm³

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

HA 68 T Fülldraht

Überarbeitet am: 18.01.2012

Materialnummer: 340152-340153

Seite 4 von 6

Wasserlöslichkeit:

unlöslich

9.2. Sonstige Angaben

Es liegen keine Informationen vor.

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

10.1. Reaktivität

Keine Daten verfügbar

10.2. Chemische Stabilität

Diese Information ist nicht verfügbar.

10.3. Möglichkeit gefährlicher Reaktionen

Es liegen keine Informationen vor.

10.4. Zu vermeidende Bedingungen

Unter normalen Bedingungen (Raumtemperatur) stabil.

10.5. Unverträgliche Materialien

Oxidierende Stoffe und Säuren.

10.6. Gefährliche Zersetzungsprodukte

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung werden Ozon und Stickstoffoxid durch die Plasmaflamme gebildet, diese Reaktion ist materialunabhängig.

Beim Schweißen Chrom-haltiger Materialien können krebserzeugende Chrom(VI)-Verbindungen entstehen.

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

11.1. Angaben zu toxikologischen Wirkungen

Akute Toxizität

Toxikologische Informationen sind über das Produkt nicht bekannt, jedoch über die in Abschnitt 3 genannten Bestandteile.

CAS-Nr.	Bezeichnung				
	Expositionsweg	Dosis	Spezies	Quelle	Methode
7439-89-6	Eisen in der Umhüllung und in Kerndraht				
	oral	LD50 3000 mg/kg	rat		
7440-42-8	Bor				
	oral	LD50 2000 mg/kg	mouse		

Reiz- und Ätzwirkung

Langandauernde oder mehrmalige Exposition kann reizend wirken auf Mund, Kehle und Speiseröhre.

Sensibilisierende Wirkungen

Exposition bei hohen Konzentrationen kann zu Sensibilisierung durch Hautkontakt führen (Schwitzen, Fieber, Schmerzen, Rötung). Bei sehr empfindlichen Menschen verursacht die Exposition auch bei sehr geringen Mengen allergische Reaktionen.

Sonstige Angaben zu Prüfungen

Die Einstufung wurde nach dem Berechnungsverfahren der Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) vorgenommen.

Allgemeine Bemerkungen

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung kann es zu Schädigungen durch Zersetzungsprodukte kommen (Siehe Abschnitt 10)

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

HA 68 T Fülldraht

Überarbeitet am: 18.01.2012

Materialnummer: 340152-340153

Seite 5 von 6

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben

12.1. Toxizität

CAS-Nr.	Bezeichnung					
	Aquatische Toxizität	Dosis	[h] [d]	Spezies	Quelle	Methode
7439-89-6	Eisen in der Umhüllung und in Kerndraht					
	Akute Fischtoxizität	LC50 mg/l	1,29	96 h		
7440-47-3	Chrom (Cr)					
	Akute Fischtoxizität	LC50	58 mg/l	96 h		
	Akute Crustaceatoxizität	EC50 mg/l	0,220	48 h	Algen	

12.2. Persistenz und Abbaubarkeit

Es liegen keine Informationen vor.

12.3. Bioakkumulationspotenzial

Es liegen keine Informationen vor.

12.4. Mobilität im Boden

Es liegen keine Informationen vor.

12.5. Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung

Es liegen keine Informationen vor.

12.6. Andere schädliche Wirkungen

Keine Daten verfügbar

Weitere Hinweise

Die Einstufung wurde nach dem Berechnungsverfahren der Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) vorgenommen.

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung

13.1. Verfahren der Abfallbehandlung

Empfehlung

Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.
Produktreste: Abfall getrennt halten. Je nach Art der Verunreinigung als industriellen Abfall oder gefährlichen Abfall entsorgen.

Abfallschlüssel Produkt

120113 ABFÄLLE AUS PROZESSEN DER MECHANISCHEN FORMGEBUNG SOWIE DER PHYSIKALISCHEN UND MECHANISCHEN OBERFLÄCHENBEARBEITUNG VON METALLEN UND KUNSTSTOFFEN; Abfälle aus Prozessen der mechanischen Formgebung sowie der physikalischen und mechanischen Oberflächenbearbeitung von Metallen und Kunststoffen ; Schweißabfälle

Abfallschlüssel ungereinigte Verpackung

120113 ABFÄLLE AUS PROZESSEN DER MECHANISCHEN FORMGEBUNG SOWIE DER PHYSIKALISCHEN UND MECHANISCHEN OBERFLÄCHENBEARBEITUNG VON METALLEN UND KUNSTSTOFFEN; Abfälle aus Prozessen der mechanischen Formgebung sowie der physikalischen und mechanischen Oberflächenbearbeitung von Metallen und Kunststoffen ; Schweißabfälle

Entsorgung ungereinigter Verpackung und empfohlene Reinigungsmittel

Verpackungsmülle getrennt halten. Je nach Art der Verunreinigung als industriellen Abfall oder gefährlichen Abfall entsorgen.

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

HA 68 T Fülldraht

Überarbeitet am: 18.01.2012

Materialnummer: 340152-340153

Seite 6 von 6

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport**14.6. Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender**

keine/keiner

14.7. Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens und gemäß IBC-Code

nicht anwendbar

Sonstige einschlägige Angaben

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften**15.1. Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch****Nationale Vorschriften**

Wassergefährdungsklasse:

- - nicht wassergefährdend

Status:

Mischungsregel gemäß VwVwS Anhang 4, Nr. 3

15.2. Stoffsicherheitsbeurteilung

Stoffsicherheitsbeurteilungen für Stoffe in dieser Mischung wurden nicht durchgeführt.

ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben**Weitere Angaben**

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

(Die Daten der gefährlichen Inhaltstoffe wurden jeweils dem letztgültigen Sicherheitsdatenblatt des Vorlieferanten entnommen.)