



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Iwetec GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 16
36041 Fulda

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.062.11
Markenbezeichnung:	Trimax E	Geltungsdauer:	31.01.2023
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 11		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (-), ~
Durchmesserbereich:	2,5 – 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	Die Zulassung gilt nur für Wurzel- und Dünnschweißung ($t \leq 3$ mm) und für das Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660.

Kirchmöser, den 04.11.2019


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.