



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Iwetec GmbH  
Werner-von-Siemens-Straße 16  
36041 Fulda

<b>Schweißzusatz:</b>	Stabelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	10.062.08
<b>Markenbezeichnung:</b>	HNX 106	<b>Geltungsdauer:</b>	31.01.2020
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RR 12		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

**Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608<sup>1)</sup>:** 2.1 ( $R_{eH} \leq 420$  MPa)

**Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:** 111

**Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:** PA, PB, PC, PE, PF

**Stromart und Polung:** = (-), ~

**Durchmesserbereich:** 2,5 – 6,0 mm

**Bemerkungen/Schweißbedingungen:** Die Zulassung gilt nur für:

- S235 mit  $t \leq 16$  mm und  $a \leq 10$  mm
- S275 mit  $t \leq 12$  mm und  $a \leq 8$  mm
- S355 mit  $t \leq 8$  mm und  $a \leq 6$  mm

Kirchmöser den 04.01.2017

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.