



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Iwetec GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 16
36041 Fulda

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.062.07
Markenbezeichnung:	HNX 105	Geltungsdauer:	31.01.2023
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RR 12		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PE, PF
Stromart und Polung:	= (-), ~
Durchmesserbereich:	2,5 – 6,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	Die Zulassung gilt nur für: <ul style="list-style-type: none">• S235 mit $t \leq 16$ mm und $a \leq 10$ mm• S275 mit $t \leq 12$ mm und $a \leq 8$ mm• S355 mit $t \leq 8$ mm und $a \leq 6$ mm

Kirchmöser, den 04.11.2019


.....
(Dip.-Ing. (FH) Koniec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.