



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Iwetec GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 16
36041 Fulda

| | | | |
|---------------------------|--------------------------------|---------------------------|------------|
| Schweißzusatz: | Stabelektrode | DB-Zulassungs-Nr.: | 10.062.02 |
| Markenbezeichnung: | FNX 102 | Geltungsdauer: | 31.01.2020 |
| Normbezeichnung: | DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 11 | | |

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

| | |
|---|------------------------------|
| Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: | 2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa) |
| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: | 111 |
| Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: | PA, PB, PC, PE, PF, PG |
| Stromart und Polung: | = (-) |
| Durchmesserbereich: | 2,5 – 4,0 mm |

Kirchmöser, den 04.01.2017


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.