

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Iwetec GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 16
36041 Fulda

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.062.08
Markenbezeichnung:	HNX 106	Geltungsdauer:	31.01.2017
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RR 12		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: 2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa)

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: 111

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PF

Stromart und Polung: = (-), ~

Durchmesserbereich: 2,5 – 6,0 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen: Die Zulassung gilt nur für:

- S235 mit $t \leq 16$ mm und $a \leq 10$ mm
- S275 mit $t \leq 12$ mm und $a \leq 8$ mm
- S355 mit $t \leq 8$ mm und $a \leq 6$ mm

Minden, den 02.02.2015


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.