

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Iwetec GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 16
36041 Fulda

| | | | |
|---------------------------|---|---------------------------|------------|
| Schweißzusatz: | Stabelektrode | DB-Zulassungs-Nr.: | 30.062.03 |
| Markenbezeichnung: | VSX 299 | Geltungsdauer: | 31.10.2019 |
| Normbezeichnung: | DIN EN ISO 3581-A-E 29 9 R 1 2 (1.4337) | | |

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

| | |
|---|------------------------|
| Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: | 8.1 mit 1.2 |
| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: | 111 |
| Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: | PA, PB, PC, PD, PE, PF |
| Stromart und Polung: | = (+), ~ |
| Durchmesserbereich: | 2,0 – 5,0 mm |
| Bemerkungen/Schweißbedingungen: | ./. |

Kirchmöser, den 13.10.2016


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.