

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Iwetec GmbH  
Werner-von-Siemens-Straße 16  
36041 Fulda

<b>Schweißzusatz:</b>	Stabelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	10.062.11
<b>Markenbezeichnung:</b>	Trimax E	<b>Geltungsdauer:</b>	31.01.2017
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 11		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	2.1 ( $R_{eH} \leq 420$ MPa)
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	111
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PE, PF, PG
<b>Stromart und Polung:</b>	= (-), ~
<b>Durchmesserbereich:</b>	2,5 – 4,0 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	Die Zulassung gilt nur für Wurzel- und Dünnblechschweißung ( $t \leq 3$ mm) und für das Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660.

Minden, den 02.02.2015

  
.....  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.